



EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

VOPSEA POLIURETANICA PENTRU YACHTURI "EMEX"



1. GENERALITATI

Vopseaua Poliuretanică pentru Yachturi "Emex" este un produs profesional ce se va aplica doar de personal calificat și cu experiența în utilizarea rasinilor bicomponente, realizat pe baza de rasina poliuretanică de tip poliolic, pigmenti, aditivi și solvenți specifici, destinat decorării suprafețelor metalice, poliesterice, epoxidice, etc. în vederea obținerii de rezistențe deosebite atât chimice, la apa sărată sau dulce, cât și mecanice, uzură, frecare, socuri, etc.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimică la mixarea cu întăritorul, de tip izocianat alifatic.

În vederea obținerii unor rezultate superioare este recomandată folosirea în sistem cu *Grundul de Amorsare Epoxidică „Emex”*.

Pentru prevenirea decolorării în cazul expunerii prelungite la soare, este obligatorie folosirea unui *Lac Poliuretanic de Protecție "Emex UV Shield"*.

Culoare: produsul se fabrică într-o gamă variată de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- aderență mare la diferite suprafețe-suport;
- putere de acoperire foarte bună;
- etalare bună;
- duritate mare;
- durabilitate;
- luciu superior;
- rezistență excelentă la uzură;
- rezistență mare la intemperii, factori chimici, medii alcaline, agenți corozivi;
- uscarea rapidă.

Detalii produs - bicomponent:

- Componenta A - Baza poliuretanică (rasina poliolică);
- Componenta B - Întăritor izocianat alifatic;

Certificări
ISO





2. DOMENII DE UTILIZARE

Vopseaua Poliuretanică pentru Yachturi "Emex" este recomandată în special ca top-coat pentru vopsirea ambarcatiunilor de mici sau mari dimensiuni, indiferent de materialul de construcție (metal, lemn, fibra de sticlă), pentru o protecție eficientă la contactul cu apa dulce sau sărată, dar poate fi folosită pentru orice alt tip de suport, sau alte aplicații.

Se poate folosi în sistem cu grunduri atât poliuretanică, cât și epoxidice.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	Produs omogen, fara incluziuni, divers colorat	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	Min. 70	SR EN ISO 3251-2008
3.	Timp de scurgere, φ 4 mm, la 23°C	s	80 - 90	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
4.	Timp de uscare la la 23°C: - pentru reacoperire - uscare finala	Ore Zile	Max. 12 Max. 4	SR EN ISO 9117-1:2009
5.	Viabilitate amestec (Pot-life) 23±2°C	minute	max. 30	SR EN ISO 9514-2005
6.	Consum	g/m ² /strat	120 - 150	Norma interna
7.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
8.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/j (acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala) Valori COV limita: 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
9.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	Examinare vizuala
10.	Aderenta grila de 1 mm	-	0 - 1	SR ISO 2409:2003
11.	Elasticitate, min.	mm	min. 7	SR ISO 1520:2002
12.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 6	SR EN ISO 1519 :2003
13.	Rezistenta la ceata salina	ore	min. 350	SR EN ISO 9227:2007

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Certificări
ISO





Mod de aplicare:

Prin pensulare, roluire, pulverizare cu aer sau airless. Pulverizarea se va face doar sub control strict, datorita riscului de contaminare a spatiului.

Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.

Se amesteca cele 2 componente.

Raport gravimetric informativ componente (A/B) - 1.000 gr. A / 200 gr. B (*).

Foarte important:

Cantitatea de intaritor se calculeaza pentru fiecare lot in parte, existand posibilitatea aparitiei de mici diferente. Este necesar ca, daca nu se amesteca in totalitate cantitatile predozate, sa existe confirmarea producatorului cu privire la raportul de intarire.

Se tine seama de timpul scurt de viabilitate al amestecului, de doar cca. 30 min. la 20°C.

Nu se va face dozare volumetrica, ci doar gravimetrica, prin cantarire.

Amestecarea se va face folosind un agitator mecanic, la viteza mica de rotatie, pentru evitarea incalzirii produsului, in mod uniform, in toata masa acestuia, timp de max. 2 minute.

Nerespectarea raportului masic, sau o superficiala amestecare a componentelor, poate conduce la obtinerea unei pelicule cu aspect necorespunzator.

Amestecul obtinut are o durata limitata de utilizare (viabilitate sau pot-life), ce depinde atat de temperatura ambianta cat si de cantitatea preparata si **este de cca. 30 min. la 20°C.**
Dupa acest interval de timp, produsul va gelifia nemaifiind utilizabil.

Perioada de viabilitate a produsului poate scadea odata cu cresterea temperaturii si marirea cantitatii de amestec, datorita accelerarii reactiilor chimice, la temperaturi mai mari de 20°C.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Vopseaua poliuretanică in contact cu apa, in faza de preparare / aplicare, sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

Corectia viscozitatii se face prin adaugare de *Solvent Poliuretanic "Emex"*, sau un alt diluant recomandat de producator. *Utilizarea unui solvent neadecvat poate genera aglomerari, gelifiiere sau alte fenomene ce duc la scaderea semnificativa a performantelor. Nu se va dilua in exces, indiferent de modul de aplicare.*

Se recomanda aplicarea a min. 2 straturi, in functie de grosimea dorita si de suport.

Aplicarea vopselei se va face dupa min. 12 ore si max. 24 ore de la uscarea grundului de impregnare (amorsei). Intre straturile de vopsea aplicarea se va face dupa min. 12 ore si max. 24 ore (stratul anterior va fi uscat suficient sa nu lase amprenta).

Pregatirea suprafetei-suport:

Aplicarea vopselei poliuretanică pentru yachturi "Emex" pe suport se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii acesteia.

* In functie de lot, pot exista mici diferente de cantitate. Ambalajele sunt predozate cu cantitatile exacte.



a) Pregătirea suprafețelor metalice:

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi să se desprafuiască prin suflare cu aer comprimat și să se degreseze cu solvent.

Dacă această operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi, se curată de orice impurități, grasimi, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;
- dacă mai rămân urme de rugină, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică, sau prin folosirea *Soluției de îndepărtare a ruginii "Emex Rust Stop"*; alternativ, se poate utiliza o soluție de fixare definitivă a ruginii, de tip *Convertor de Rugină "Emex Oxifer"*
- vopselele vechi, neaderente, sau de proveniență necunoscută, se îndepărtează complet prin raziere, periere, slefuire sau folosind o soluție chimică, specială, pentru decapare de tipul *"Emex CM Cleaner"* (doar după teste prealabile de compatibilitate);
- suprafețele trebuie să fie perfect uscate și fără urme de contaminanți;
- se va aplica un strat de *Grund Epoxidic Anticoroziv "Emex"* sau de *Grund Poliuretanic Anticoroziv "Emex"*, în maxim 4 ore de la încheierea operațiunilor de pregătire a suprafeței.
- suprafețele trebuie să fie perfect uscate, fără urme de contaminanți;
- peste protecții anterioare realizate cu vopselele din aceeași gamă, se poate aplica numai după teste de compatibilitate, și cu slefuire preliminară.

b) Pregătirea suprafețelor din lemn:

- suprafețele ce urmează a se acoperi cu **Vopseaua Poliuretanică de Yacht "Emex"** se raschetează, apoi se slefuiesc cu hartie abrazivă de granulație medie, până la îndepărtarea tuturor asperităților și se curată pentru îndepărtarea murdăriei sau urmelor de grăsime imbibate în fibre;

- praful rezultat se îndepărtează cu perii cu par moale, lavete textile, sau prin aspirare;

- în cazul în care suprafața a mai fost lacuită sau vopsită cu produse de alt tip decât epoxidic sau poliuretanic, se recomandă îndepărtarea completă a stratului anterior prin raziere, slefuire, sau folosind un *decapant de tipul "Emex CM Cleaner"* (doar după teste prealabile de compatibilitate). Se are în vedere îndepărtarea oricăror urme de murdărie sau grăsime impregnate în fibre;

- în cazul în care protecția anterioară este foarte bună, aceasta se va slefui, cu hartie abrazivă și se va îndepărta praful rezultat. Se vor efectua teste de compatibilitate și se va trece la vopsire numai dacă acestea corespund;

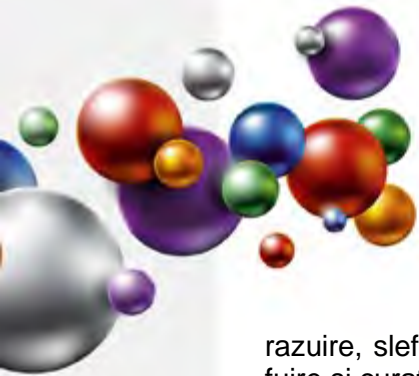
- umiditatea lemnului trebuie să fie max. 8%;
- se degresează cu un diluant "Emex";
- aplicarea se efectuează în min. 2 straturi: pentru primul strat, vopseaua se diluează cu 5 - 10% solvent, iar pentru cel de-al doilea produsul se folosește ca atare sau ușor diluat.
- pentru performanțe superioare se va folosi o *Amorsa Epoxidică pentru Lemn "Emex"*.

c) Pregătirea suprafeței-suport din fibră de sticlă

- suprafețele ce urmează a se acoperi cu Vopsea Poliuretanică pentru Yachturi "Emex" se chituiesc cu un chit poliesteric și se slefuiesc cu panza abrazivă de granulație medie, până la îndepărtarea tuturor asperităților;

- praful rezultat se îndepărtează cu perii cu par moale, lavete din material textil, sau prin aspirare;

- în cazul în care suprafața a fost anterior lacuită sau vopsită cu produse altele decât epoxidice sau poliuretanică, se recomandă îndepărtarea completă a stratului anterior prin



razuire, slefuire sau folosind o pasta de decapare de tip “Emex CM Cleaner”, urmata de slefuire si curatare cu lavete de bumbac.

- In cazul in care protectia anterioara este foarte buna, aceasta se va slefui, cu panza sau hartie abraziva si se va indeparta praful rezultat;

- se vor efectua teste de compatibilitate si se va trece la vopsire numai daca testele sunt favorabile;

- pe suprafete ce nu au mai fost vopsite se va aplica in mod obligatoriu un chit recomandat de producator, in functie de scopul aplicatiei, pentru finisarea corecta a suprafetei;

- dupa uscarea completa a chitului si slefuirea acestuia, se va trece la amorsarea suportului si vopsirea efectiva.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se conditioneaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de folosire.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide in incaperi cu praf.

Inainte de utilizare este necesara filtrarea produsului.

In functie de modul de aplicare se face reglarea viscozitatii, prin adaugarea diluantului recomandat de producator.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original, folosind un amestecator mecanic, in vederea redispersarii eventualului sediment. Timpul de amestecare, chiar daca nu s-a adaugat intaritorul, nu va depasi 2 min. Se adauga apoi si componenta B, de asemeni prin amestecare mecanica. **Se evita amestecarea violenta sau la viteza mare.**

Compatibilitate:

Este interzisa amestecarea produsului cu orice compus chimic, sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului aparitiei unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilitati maxime, solventii sau alte materiale conexe, vor fi fabricate de producatorul “Romtehnachim”, sau recomandate de acesta.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30°C.

Temperatura produsului: 15 si 30°C.

Temperatura suportului: 15 si 30°C.

Umiditatea relativa a mediului max. 60%.

Umiditatea suportului max. 8%.

Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, factor ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata-suport.

Se va evita de asemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

Spalarea sculelor se face imediat dupa incetarea lucrului, cu diluant, urmata de stergere cu o panza din bumbac sau in.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

Certificări
ISO





6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul si data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea si toxicitatea.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 5 si 30°C.

Depozitarea la temperaturi mai mici de 5°C poate duce la deteriorarea intaritorului si pierderea proprietatilor acestuia.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special amenajate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta
- cresterea vascozitatii - Se corecteaza prin adaugarea solventului recomandat de producator

Produsul dintr-un ambalaj partial golit nu mai poate fi folosit, urmare aparitiei reactiilor chimice specifice.

La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine solventi organici cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare.

Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Certificări
ISO





Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare, in totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare folosirii acestuia in afara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str.Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializati cu noi !



Certificări
ISO

