



EMEX[®] by



ROMTEHNOCHIM

Soluții Profesionale

Fisa tehnica a produsului:

EMAIL ACRILIC MODIFICAT AURIU - ARGINTIU "EMEX"



1. GENERALITATI

Emailul Acrilic Modificat Bronz-Aluminiu "Emex" este fabricat pe baza de rasina acrilica modificata, paste metalizate, aditivi specializati si solventi organici, cu proprietati superioare de aderență, uscare, rezistenta termica, etc. *Este o varianta de produs ce poate fi realizata si in culoare aurie, conceput special pentru protejarea si innobilarea metalului.*

Dupa uscare, pelicula formata are aspect **auriu sau argintiu**, metalizat, cu elasticitate buna, luci persistent, rezistenta la intemperii, buna etalare, si rezistenta la o temperatura de cca. 120 - 140°C.

Mecanismul de formare a peliculei se realizeaza fizic, prin evaporarea solventilor, la temperatura ambianta.

Culoare: aurii sau argintiu, metalizat.

Elemente caracteristice principale:

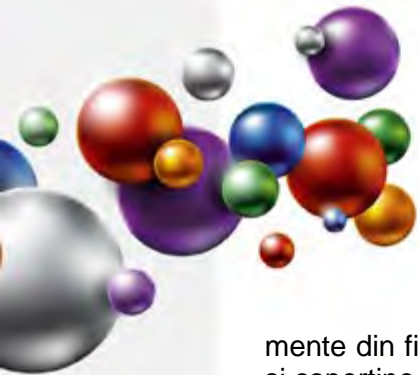
- aderență buna la suporturi grunduite;
- putere de acoperire foarte buna;
- aspect metalizat;
- etalare superioara;
- rezistenta termica buna;
- rezistenta la coroziune;
- rezistenta la imbatranire;
- rezistenta mare la intemperii si uv;
- rezistenta buna la socuri mecanice;
- uscare foarte rapida;
- durabilitate indelungata.

2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul se foloseste ca strat final pentru sisteme de protectie a suprafetelor metalice industriale, elemente sau ansamble de utilaje, containere, calorifere, instalatii sanitare, tabla, schelete sau rastele metalice, grilaje, parapeti, mobilier metalic, suportii metalici de fixare, ele-

Certificări
ISO





mente din fier forjat, garduri, balustrade, porti, feronerie, stalpi metalici, scene, grinzi, standuri si copertine metalice, piese din otel si fonta, etc.

Este utilizat doar la suprafetele supraterane, si **nu este indicat la suporturi neferoase, ca inox, aluminiu, cupru, decat cu adaugarea, de catre producator, in procesul de productie, a unor aditivi specializati.** Se poate utiliza si pe lemn.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara depuneri, metalizat	examinare vizuala
2.	Densitate, la 23°C	g/cm ³	1,0 ± 0,05	SR EN ISO 2811-1-2002/AC:2006
3.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125°C)	%	min. 45	SR EN ISO 3251-08
4.	Timp de scurgere, φ 4 mm	s	35 - 60	SR EN ISO 2431-1997/AC : 2003
5.	Timp de uscare, 23°C: - la atingere - pentru reacoperire	min	30 60	SR EN ISO 9117-1:2009
6.	Putere de acoperire	numar strat-uri	1 - 2	SR ISO 6504-3:2003
7.	Consum specific	g/m ² /strat	100 - 120	Funcție de rugozitatea suprafetei
8.	COV	g/l	Max. 499	EN ISO 11890-2
9.	Categorie si subcategorii produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	A/i (acoperiri performante - monocomponente) 500 (2010) - SBS	
Pelicula				
10.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
11.	Aderenta la suport: carioaj, grila 1 mm	cifra de aderenta	0 - 1	SR ISO 2409:2007
12.	Rezistenta la apa, 24 ore	-	buna, fara basicari, inmuieri, pierderea aderenței, fara modificari semnificative	SR EN ISO 2812/2:2007
13.	Rezistenta la UV, 30 ore	-	fara deteriorari sau modificari de aspect	SR EN ISO 11507 :2002

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Certificări
ISO





Mod de aplicare:

Numai prin pulverizare cu aer. Alte modalitati pot reduce efectul metalizat.

Înainte de aplicarea stratului de email se va aplica un strat de **Grund Anticoroziv GS501 "Emex"** sau **Grund Anticoroziv Clorcauciuc "Emex"** de preferință gri, atât pentru protecție cât și pentru mărirea aderenței.

Durata recomandată pentru aplicare, atât între stratul de grund și primul strat de email, cât și între straturile de email, este de cca. 3 ore.

Pregătirea suprafeței-suport:

Aplicarea Emailului Acrilic Modificat Bronz-Aluminiu "Emex" pe suprafața-suport se face numai după o pregătire corespunzătoare a acesteia, deoarece această etapă are o influență hotărâtoare asupra calității acoperirii și durabilității ei.

Recomandarea este ca atât suprafețele vechi, cât și cele noi să se curate prin sablare la gradul Sa 2½ (conform ISO 8501/1-88), sau 2 (conform STAS 10166/1-77), iar apoi să se desprafuiască prin suflare cu aer comprimat și să se degreseze cu solvent.

Dacă această operațiune este dificil de executat, este totuși obligatorie efectuarea unei curățări atente a suportului prin operațiuni descrise mai jos:

- atât suprafețele vechi, cât și cele noi se curată de impurități, grăsimi, sau alți contaminanți (saruri, etc), se asperizează cu perii mecanice de sarma, se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat și se degresează cu solvent;

- dacă există urme de rugină, acestea vor fi îndepărtate complet prin periere mecanică, sau prin folosirea **Soluției de îndepărtare a ruginii "Emex Rust Stop"**; alternativ, se poate utiliza o soluție de fixare definitivă a ruginii, de tip **Convertor de Rugină "Emex Oxifer"**, care elimină totodată și necesitatea folosirii grundului anticoroziv.

- vopselele vechi, neaderente, se îndepărtează complet prin raziere, periere, șlefuire sau folosind o soluție chimică specială pentru decapare, cum ar fi **Soluția de Decapare "Emex CM Cleaner"** (doar după teste prealabile de compatibilitate);

- suprafețele trebuie să fie perfect uscate, fără urme de contaminanți;

- se va aplica un strat de grund anticoroziv în maxim 4 ore de la pregătirea suprafeței.

5. CONDITII DE APLICARE

Produsul se condiționează la temperatura de aplicare minim 24 ore înainte de folosire.

Înainte de deschiderea ambalajului se îndepărtează de pe acesta praful sau alte urme de murdărie pentru a nu contamina produsul. Nu se deschide în încăperi cu praf.

Se omogenizează bine produsul în ambalajul original, folosind un amestecător mecanic, în vederea redispersării eventualului sediment.

În funcție de modul de aplicare, se face reglarea vâscozității, prin adăugarea diluantului recomandat de producător, în procent de cca. 5 - 10%, în funcție de duză și de presiune.

Compatibilitate:

Este interzisă amestecarea produsului cu compusi chimici sau alte produse, chiar similare, pentru evitarea riscului apariției unor probleme de compatibilitate.

Pentru asigurarea unei compatibilități maxime produsele conexe (gleturi, grunduri, etc.) vor fi fabricate de producătorul "Romtehnachim" sau recomandate de către acesta.

Temperatura optimă de aplicare a produsului: 10 - 30°C.

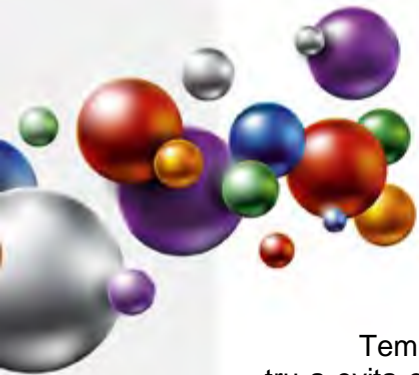
Temperatura produsului: 15 - 30°C.

Temperatura suportului: 15 - 40°C.

Umiditatea relativă a mediului max. 65%.

Certificări
ISO





Temperatura suportului va fi cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umidității pe suport, factor ce poate determina scăderea aderenței, a luciului sau baciari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceață, ploaie, ninsoare, sau când există pelicula de apă sau gheață pe suprafața suport.

Se va evita de asemenea aplicarea produselor în condiții de vânt puternic sau în prezența unei mari cantități de praf în atmosferă.

Spălarea sculelor se face imediat după încetarea lucrului, cu diluant, urmată de ștergere cu o panză din bumbac sau în.

6. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE ȘI TRANSPORT

Produsul se livrează în ambalaje metalice închise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt înscrise: numele producătorului, denumirea produsului, tipul produsului, lotul și data fabricației, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea netă, semne avertizoare specifice, privind nocivitatea și toxicitatea.

Ambalajele se depozitează în spații uscate, ventilate, ferite de soare și surse de foc, la temperaturi cuprinse între 5 și 30°C.

Transportul se va face cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiații solare sau intemperii, respectând reglementările privind transportul substanțelor inflamabile și nocive.

7. TERMEN DE VALABILITATE

În ambalajele originale, închise etans, cu respectarea condițiilor de transport și depozitare, termenul de valabilitate al produsului este de 12 luni de la data fabricației.

În cursul acestei perioade sunt posibile următoarele modificări care nu afectează proprietățile peliculogene ale produselor:

- sedimentare de pigment - Se îndalță prin agitare până la omogenizare perfectă
- creșterea vâscozității - Se corectează prin adăugarea solventului recomandat de producător

Produsul dintr-un ambalaj parțial golit are o valabilitate mică, urmare a apariției reacțiilor chimice specifice, generate de oxigenul prezent ca urmare a patrunderii aerului.

La depășirea termenului de valabilitate produsul trebuie re-verificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform condițiilor tehnice prevăzute și poate fi utilizat dacă aceste caracteristici corespund.

8. MASURI DE SANATATE, SECURITATE ȘI SITUATII DE URGENTA

Produsul conține solvenți cu caracter inflamabil și nociv.

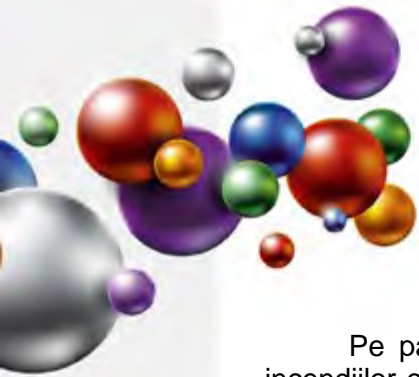
Toate operațiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicând cu strictețe normele de prevenire a incendiilor, normele de protecția muncii și igiena sanitară în vigoare.

Se interzice:

- prezența surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice și uneltelor neconforme cu normele în vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea și mucoasele;
- inhalarea prelungită sau frecventă a vaporilor.

Certificări
ISO





Pe parcursul aplicării produsului se vor asigura ventilația și sistemele de stingere a incendiilor corespunzătoare. Personalul va purta echipament de protecție corespunzător și se vor respecta regulile de igienă muncii.

Toate informațiile de mai sus sunt oferite cu bună credință, în vederea obținerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca înregistrată a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., și trebuie respectate ca atare, în totalitate.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizării profesionale. Orice abatere de la condițiile și metodele de aplicare, depozitare sau pregătire a suprafeței poate influența negativ performanțele produselor puse în opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-și asumă responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmând folosirea acestuia în afara recomandărilor sale.

Toate produsele sunt realizate în sistemul de Management Integrat al Calității ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.

Contact:

S.C. Romtehnachim S.R.L.

Str. Steaua Sudului, Nr. 22, Jilava, Ilfov

☎ 021-457.1693, 021-457.0638; 021-457.0646;
0724-509.552, 0724-577.075

✉ office@emex.ro

🌐 www.emex.ro

Socializați cu noi !



Certificări
ISO

